

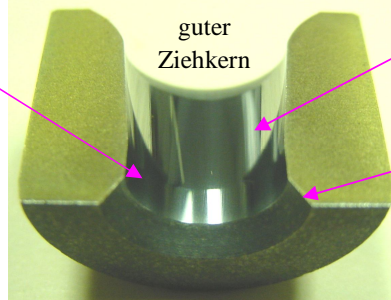


### Wissenswertes zu aufgearbeiteten Ziehkernen (Bestehen Ihre Ziehsteine den Test?)

Das größte Gegenargument zum Aufarbeiten von Ziehsteinen ist, daß letztendlich nur wenige Ziehkerne die Qualitätsprüfung in einem "so gut wie neu" Zustand verlassen. Den meisten Ziehsteinpolierereien fehlen die dazu nötigen Werkzeuge und/oder Prüfmittel, um die äußerst wichtigen Parameter eines Ziehkerns herstellen/prüfen zu können. Ungenau aufgearbeitete Ziehkerne führen zu ungleichmäßigen und meist geringeren Werkzeugstandzeiten. Der Ziehkern ist ein sehr wichtiger Bestandteil im Ziehprozess, daher müssen neue- und aufgearbeitete Ziehkerne dieselben Eigenschaften haben. Paramount garantiert, dass alle aufgearbeiteten Ziehkerne in einem "so gut wie neu" Zustand ausgeliefert werden.

### Schlüsselparameter für das Betrachten von neuen und aufgearbeiteten Ziehkernen

Der Ziehzyylinder ist rund und zylindrisch. Die Zylinderlänge ist optimal und eben an allen Seiten. Der Übergang vom Ziehwinkel in den Ziehzyylinder ist leicht abgerundet.

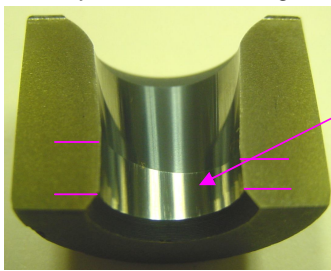


Hochpolierte Oberfläche (Winkel & Zylinder)

richtige Auslaufwinkeltiefe

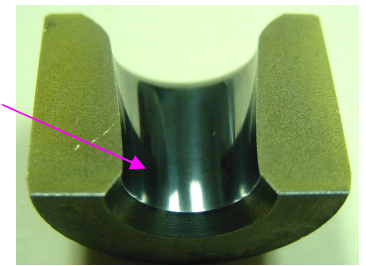
"nahtloser" Übergang in Ziehzyylinder

Zylinder außermittig

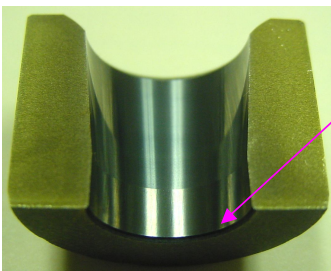


Ungleiche Zylinderlängen verursachen Ovalität am Draht, einen ungleichmäßigen Ziehmittelfilm und "Korkenzieher" Draht

Zu große Radien zwischen Winkel und Zylinder, verkürzen den Ziehzyylinder und setzen die Ziehkerndstandzeit stark herab.



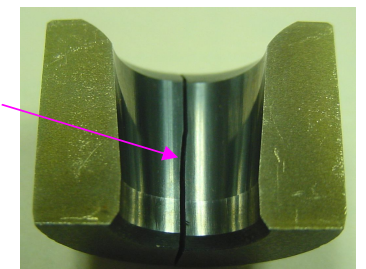
kurzer Auslaufwinkel



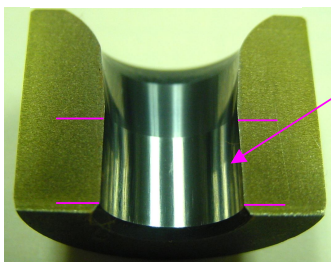
Der Auslaufwinkel versteift den Ziehzyylinder. Ist der Auslaufwinkel zu kurz, bricht der Ziehstein in diesem Bereich.

Das Reißen und Brechen der Ziehkerne wird von kaum sichtbaren Haarrissen hervorgerufen. Paramount kontrolliert 100% der aufgearbeiteten Ziehkerne mittels kontinuierlicher Wirbelstromprüfung

gerissener Ziehkern



zu langer Ziehzyylinder



Ein zu langer Ziehzyylinder verursacht eine höhere Reibung und dadurch eine höhere Temperatur, es wird eine größere Kraft benötigt um den Draht zu ziehen, dies kann ein "Kneifen" hervorrufen. Zusätzlich verringert sich die Ziehwickellänge.

Eine schlechte Polierung des Ziehwinkels und des Ziehzyinders führt zu Beschädigungen an der Drahtoberfläche und zu einer schnellen Aufweitung der Ziehkerne.

schlechte Politur

